

コンクリート面及び押出成形セメント板面

7章8節：耐候性塗料塗り(DP) DNTウレタンスマイルクリーン

公共仕様No.
DNT-改修・8-3-08

使用材料一覧表

規格 一般名称		商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1	JASS 18 M-201 反応形合成樹脂シーラーおよび弱溶剤系反応形合成樹脂シーラー	マイティー万能エポシーラー クリヤー	F☆☆☆☆	塗料用シンナー 又は 塗料用シンナーA
2	JIS K 5658 建築用耐候性上塗り塗料 3級	DNTウレタンスマイルクリーン	F☆☆☆☆	塗料用シンナー

塗装仕様

表7.2.6 コンクリート面及び押出成形セメント板面の下地調整【RB種】

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1	-			ディスクサンダー、スクレーパー等により、劣化しづらい弱な部分を除去する。
2	-			素地を傷付けないようにワイヤブラシ等により、除去する。
3	-			特記による。
4	JIS A 6916	建築用下地調整塗材	C-1又は C-2	既存の塗膜の除去部分の不陸を調整する。
	JIS K 5669	合成樹脂エマルションパテ	耐水形	
5	JASS 18 M-201	反応形合成樹脂シーラーおよび弱溶剤系反応形合成樹脂シーラー	-	全面に塗り付ける。

- (注) 1.押出成形セメント板面の場合は、工程4を省略する。
 2.工程5のシーラーは、上塗り塗料製造所の指定するものとする。
 3.新規に塗装を行う場合は、RA種(ただし、新規材料面に耐候性塗料塗り以外の塗装を行う場合はRB種)とし、工程1に代えて素地を十分に乾燥させて、工程3を省略する。
 4.JASS 18 M-201は、日本建築学会材料規格である。
 5.屋内で現場塗装する場合、工程5の吸込止めのパテしごきに使用する材料は、上塗り塗料製造所の指定する水性塗料とする。

表7.8.3 コンクリート面及び押出成形セメント板面耐候性塗料塗り【C-1種】

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/m ² /回)	塗装間隔 (20℃)
1	マイティー万能エポシーラー	クリヤー	主剤14: 硬化剤1	30~50	刷毛 ローラー	0.08	4時間以上※1
					スプレー		
2	DNTウレタンスマイルクリーン	各色	主剤90: 硬化剤10	5~10 5~15	刷毛 ローラー	0.14	2時間以上
					スプレー		
3	DNTウレタンスマイルクリーン	各色	主剤90: 硬化剤10	5~10 5~15	刷毛 ローラー	0.10	-
					スプレー		

- ※1:壁面での塗り重ね最小時間です。屋根面での歩行可能な最小時間は16時間です。
 ※2:共通仕様書ではJASS18 M-403 2液形ポリウレタンエナメル用中塗りを使用することになっていますが、弊社では建築用ポリウレタン樹脂塗料をお薦めします。
 (注) JASS 18 M-201は、日本建築学会材料規格である。

7.2.6 コンクリート面及び押出成形セメント板面の下地調整
 コンクリート面及び押出成形セメント板面の下地調整は表7.2.6による。
 ただし、種別は、塗り工法に応じた節の規定による。

7.8.4 コンクリート面及び押出成形セメント板面耐候性塗料塗り
 コンクリート面及び押出成形セメント板面耐候性塗料塗りは、表7.8.3により、種別は特記による。

注意事項

- * 上記塗付け量は国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)平成28年版に掲載されている数値です。そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- * 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。