# 7章13節:木部ラッカーエナメル塗り(LE) DNTラッカーECO

公共仕様No. DNT-改修·13-1-01

# 使用材料一覧表

規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤	
1 社内規格 <sup>※1</sup> ニトロセルロースラッカー	DNTラッカーECO	1	ラッカーシンナーECO	

<sup>※1:</sup>JIS K 5531の性能試験項目には社内試験で合格していますが、当社ではJIS K 5531の新JISを取得していません。

# 塗装仕様

### 表7.2.1 木部の下地調整【RA種】

工程		塗料その他			面の処理	
		規格番号	規格名称	種類	面の処理	
1	既存塗膜の除去		_	スクレーパー、研磨紙等により、全面除去する。		
2	汚れ、付着物除去		_	木部を傷つけないように除去し、油類は溶剤 等でふき取る。		
3	研磨紙ずり		研磨紙P120~220	露出素地面、既存塗膜面を研磨する。		
4	節止め	JASS 18 M-304	木部下塗り用調合ペイント	合成樹脂	節及びその周囲にはけ塗りを行う。	
		JASS 18 M-308	セラックニス類	白ラックニス 1種	別及びでの周四にはけ至りを行う。	
5	穴埋め	JIS K 5669	合成樹脂エマルションパテ	耐水形	割れ、穴、隙間、くぼみ等に充填する。	
	研磨紙ずり		研磨紙P120~220	穴埋め乾燥後、全面を平らに研磨する。		

<sup>(</sup>注) 1.木部に新規に塗装を行う場合は、RA種(不透明塗料塗りの場合)又はRB種(透明塗料塗りの場合)とし、工程1を省略し、工程2と3の間にやに処理を行う。
2.やに処理は、やにを、削り取り又は電気ごて焼きのうえ、溶剤等でふき取る。
3.ラワン、しおじ等導管の深いものの場合は、必要に応じて、工程2ののちに塗料製造所の指定する目止め処理を行う。
4.合成樹脂エマルションパテは、外部に用いない。

## 表7.13.1 木部ラッカーエナメル塗り【A種】

	工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)
1	下塗り	ウッドシーラー*	クリヤー	1	適量	スプレー	0.10	2時間以上
2	研磨紙ずり	研磨紙P220~240					清掃後	
3	中塗り (1回目)	ラッカー <sup>※</sup> サーフェーサー	クリヤー	1	適量	スプレー	0.14	2時間以上
4	中塗り (2回目)	ラッカー <sup>※</sup> サーフェーサー	クリヤー	1	適量	スプレー	0.14	2時間以上
5	研磨紙ずり	研磨紙P320~400					清掃後	
6	上塗り (1回目)	DNTラッカーECO	各色	1	60~100	スプレー	0.08	40分以上
7	研磨紙ずり	研磨紙P320~400					清掃後	
8	上塗り (2回目)	DNTラッカーECO	各色	-	60~100	スプレー	0.08	40分以上
9	上塗り (3回目)	DNTラッカーECO	各色	-	60~100	スプレー	0.08	_

<sup>(</sup>注) 1.下地調整の種別は、塗料その他の欄による。

<sup>※</sup> ウッドシーラー、ラッカーサーフェーサーは弊社では製造しておりません。ご了承ください。

木部の下地調整は、表7.2.1により、種別は、特記による。特記がなければRB種とする。

7.13.2 木部ラッカーエナメル塗り

・ホ部ラッカーエナメル塗りは表7.13.1により、種別は特記による。特記がなければ、B種とする。

- 注意事項 \*上記塗付け量は国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)平成28年版に掲載されている数値です。 そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。 \*商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。