

木部

公共仕様No.
DNT-改修・12-1-01

7章12節:ウレタン樹脂ワニス塗り(UC) 外部用ウレタンクリヤー

使用材料一覧表

規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1 JASS 18 M-301 1液形油変性ポリウレタンワニス	外部用ウレタンクリヤー	—	塗料用シンナー

塗装仕様

表7.2.1 木部の下地調整【RA種】

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1 既存塗膜の除去	—			スクレーパー、研磨紙等により、全面除去する。
2 汚れ、付着物除去	—			木部を傷つけないように除去し、油類は、溶剤等でふき取る。
3 研磨紙ざり	研磨紙P120～220			露出素地面、既存塗膜面を研磨する。
4 節止め	JASS 18 M-304	木部下塗り用調合ペイント	合成樹脂	節及びその周囲にはけ塗りを行う。
	JASS 18 M-308	セラックニス類	白ラックニス 1種	
5 穴埋め	JIS K 5669	合成樹脂エマルションパテ	耐水形	割れ、穴、隙間、くぼみ等に充填する。
6 研磨紙ざり	研磨紙P120～220			穴埋め乾燥後、全面を平らに研磨する。

(注) 1.木部に新規に塗装を行う場合は、RA種(不透明塗料塗りの場合)又はRB種(透明塗料塗りの場合)とし、工程1を省略し、工程2と3の間にやに処理を行う。
2.やに処理は、やにを、削り取り又は電気ごて焼きのうえ、溶剤等でふき取る。
3.ラワン、しおじ等導管の深いもの場合は、必要に応じて、工程2ののちに塗料製造所の指定する目止め処理を行う。
4.合成樹脂エマルションパテは、外部に用いない。
5.JASS 18 M-304及びM-308は、日本建築学会材料規格である。
6.工程4において、JASS18 M-304は合成樹脂調合ペイント及びつや有合成樹脂エマルションペイントに適用し、それ以外はJASS18 M-308を適用する。

表7.12.1 ウレタン樹脂ワニス塗り【A種】

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/m ² /回)	塗装間隔 (20℃)
1 下塗り	外部用ウレタン クリヤー	クリヤー	—	10～15	刷毛 ローラー	0.05	8時間以上 1ヶ月以内
				15～20	スプレー		
2 研磨紙ざり	研磨紙P220～240						清掃後
3 中塗り	外部用ウレタン クリヤー	クリヤー	—	10～15	刷毛 ローラー	0.05	8時間以上 1ヶ月以内
				15～20	スプレー		
4 研磨紙ざり	研磨紙P240～320						清掃後
5 上塗り	外部用ウレタン クリヤー	クリヤー	—	10～15	刷毛 ローラー	0.05	—
				15～20	スプレー		

(注) 1.一般木部及びフローリングは、1液形とする。
2.JASS 18 M-301は、日本建築学会材料規格である。

7.2.2 木部の下地調整

- (a)木部の下地調整は表7.2.1により、種別は特記による。特記がなければ、RB種とする。
(b)透明塗料塗りの下地調整は、RB種による。ただし、既存塗膜は全面除去する。また、必要に応じて、表7.2.1の工程を行ったのち、次の工程を行う。
(1)着色顔料を用いて着色兼用目止めをする場合は、はけ、へら等を用いて、着色顔料が塗面の木目に十分充填するように塗り付け、へら、乾いた布等で、色が均一になるように余分な顔料をきれいにふき取る。
(2)着色剤を用いて着色する場合は、はけ等で色むらの出ないように塗り、塗り面の状態を見計らい、乾いた布でふき取って、色が均一になるようにする。
(3)素地面に、仕上げに支障のあるおそれがある基だしい色むら、汚れ、変色等がある場合は、漂白剤等を用いて修正したのち、水ぶき等により漂白剤を除去し、十分乾燥させる。

7.12.2 ウレタン樹脂ワニス塗り

ウレタン樹脂ワニス塗りは表7.12.1により、種別は特記による。特記がなければ、B種とする。

注意事項

- *上記塗付け量は国土交通省、公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)平成28年版に掲載されている数値です。そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- *商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。