

木部

公共仕様No.
DNT-新設・12-1-02

18章12節：木部ラッカーエナメル塗り(LE) 木部ラッカーエナメル塗り

使用材料一覧表

規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 分散等級	希釈剤
1 社内規格※1 ニトロセルロースラッカー	DNTラッカーECO	—	ラッカーシンナーECO

※1: JIS K 5531の性能試験項目には社内試験で合格していますが、当社ではJIS K 5531の新JISを取得していません。

塗装仕様

表18.2.1 木部の素地ごしらえ【A種】

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1 汚れ、付着物除去	—			木部を傷つけないように除去し、油類は、溶剤等でふき取る。
2 やに処理	—			やには、削り取り又は電気ごて焼きのうえ、溶剤等でふき取る。
3 研磨紙ざり	研磨紙P120～220			かなな目、逆目、けば等を研磨する。
4 節止め	JASS 18 M-304	木部下塗り用調合ペイント	合成樹脂	節及びその周囲にはけ塗りを行う。
	JASS 18 M-308	セラックニス類	白ラックニス 1種	
5 穴埋め	JIS K 5669	合成樹脂エマルジョンパテ	耐水形	割れ、穴、隙間、くぼみ等に充填する。
6 研磨紙ざり	研磨紙P120～220			穴埋め乾燥後、全面を平らに研磨する。

(注) 1.ラワン、しおじ等導管の深いもの場合は、必要に応じて、工程2のちに塗料製造所の指定する目止め処理を行う。
2.合成樹脂エマルジョンパテは、外部に用いない。
3.JASS 18 M-304及びM-308は、日本建築学会材料規格である。
4.工程4 節止めにおいて、JASS 18 M-304は合成樹脂調合ペイント及びつや有合成樹脂エマルジョンペイントに適用し、それ以外はJASS 18 M-308を適用する。

表18.12.1 木部ラッカーエナメル塗り【B種】

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/m ² /回)	塗装間隔 (20℃)
1 下塗り	ウッドシーラー※	クリアー	—	適量	スプレー	0.10	2時間以上
2 研磨紙ざり	研磨紙P220～240						清掃後
3 中塗り (1回目)	ラッカー※ サーフェーサー	クリアー	—	適量	スプレー	0.14	2時間以上
4 中塗り (2回目)	ラッカー※ サーフェーサー	クリアー	—	適量	スプレー	0.14	2時間以上
5 研磨紙ざり	研磨紙P320～400						清掃後
6 上塗り (1回目)	DNTラッカーECO	各色	—	60～100	スプレー	0.08	40分以上
7 研磨紙ざり	研磨紙P320～400						清掃後
8 上塗り (2回目)	DNTラッカーECO	各色	—	60～100	スプレー	0.08	—

(注) 1.素地ごしらえの種類は、塗料その他の欄による。
※ ウッドシーラー、ラッカーサーフェーサーは弊社では製造していません。ご了承ください。

18.2.2 木部の素地ごしらえ

木部の素地ごしらえは表18.2.1により、種別は特記による。特記がなければ、不透明塗料塗りの場合はA種、透明塗料塗りの場合はB種とする。

18.12.2 木部ラッカーエナメル塗り

木部ラッカーエナメル塗りは表18.12.1により、種別は特記による。特記がなければ、B種とする。

注意事項

* 上記塗付け量は国土交通省 公共建築工事標準仕様書(建築工事編)平成28年版に掲載されている数値です。

そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。

* 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。