

けい酸カルシウム板面

7章10節: 合成樹脂エマルジョンペイント塗り(EP) ハイライト#800 (標準仕様)

公共仕様No.
DNT-改修・10-5-08

使用材料一覧表

	規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1	JIS K 5663 合成樹脂エマルジョンシーラー	水性マイティーシーラーマルチ	F☆☆☆☆	—
2	JIS K 5663 合成樹脂エマルジョンペイント	ハイライト#800	F☆☆☆☆	水道水

塗装仕様

表7.2.7 セッコウボード面及びその他ボード面(けい酸カルシウム板面)の下地調整【RB種】

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1	既存塗膜の除去			劣化し脆弱な部分を除去する。
2	汚れ、付着物除去			素地を傷付けないように除去する。
3	JASS 18 M-201	反応形合成樹脂シーラーおよび弱溶剤系反応形合成樹脂シーラー 【弊社推奨商品】 ・マイティーエボシーラークリヤー ・マイティー万能エボシーラークリヤー	—	全面に塗る。
4	JIS K 5669	合成樹脂エマルジョンパテ	一般形	釘頭、たたき跡、傷等を埋め、不陸を調整する。
	JIS A 6914	セッコウボード用目地処理材	ジョイント コンパウンド	
5	研磨紙P120～220			パテ乾燥後、表面を平らに研磨する。

(注) 1.屋外及び水回り部の場合は、工程4の合成樹脂エマルジョンパテは、塗料製造所の指定するものとする。
2.工程4のセッコウボード用目地処理材は、素地がセッコウボード面の場合に適用する。
3.けい酸カルシウム板面の場合は、工程3の前に吸込止めとしてJASS18 M-201による塗料を全面に塗る。ただし、屋内で現場塗装する場合、吸込止めに用いる材料は、上塗り塗料製造所の指定する水性塗料とする。
4.仕上材が仕上塗材の場合は、パテは、仕上塗材製造所の指定するものとする。
5.新規に塗装又は壁紙張りを行う場合は、RA種又はRB種とし、工程1に代えて継目処理部分を十分に乾燥させる。なお、壁紙張りの場合は、パテは壁紙専用のものとする。

表7.10.1 合成樹脂エマルジョンペイント塗り【B種】

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/㎡/回)	塗装間隔 (20℃)
1 下塗り	水性マイティーシーラーマルチ	透明なブルークリヤー	—	無希釈	刷毛 ローラー	0.07	2時間以上 1ヶ月以内
					スプレー		
2 中塗り	ハイライト#800	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	2時間以上
				5～15	スプレー		
3 上塗り	ハイライト#800	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	—
				5～15	スプレー		

(注) 1.新規に塗る場合は、A種又はB種とする。

7.2.7 セッコウボード面及びその他ボード面の下地調整
セッコウボード面及びその他ボード面の下地調整は表7.2.7により、種別は特記による。特記がなければ、RB種とする。

7.10.2 セッコウボード面及びその他ボード面合成樹脂エマルジョンペイント塗り
(a)合成樹脂エマルジョンペイント塗りは表7.10.1により、種別は特記による。特記がなければB種とする。
なお、天井面等の見上げ部分は、工程3を省略する。
(b)塗替えの場合のしみ止めは、7.9.2(b)による。

注意事項

* 上記塗付け量は国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)平成28年版に掲載されている数値です。
そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
* 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。