

モルタル面及びプaster一面

7章10節:合成樹脂エマルジョンペイント塗り(EP) ハイライト#800 (標準仕様)

公共仕様No.
DNT-改修・10-1-10

使用材料一覧表

規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1 JIS K 5663 合成樹脂エマルジョンシーラー	水性マイティシーラーマルチ	F☆☆☆☆	—
2 JIS K 5663 合成樹脂エマルジョンペイント	ハイライト#800	F☆☆☆☆	水道水

塗装仕様

表7.2.4 モルタル面及びプaster一面の下地調整【RC種】

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1 汚れ、付着物除去	—			素地を傷付けないようにワイヤブラシ等により、除去する。
2 研磨紙ざり	研磨紙P240～320			パテ乾燥後、表面を平らに研磨する。

表7.10.1 合成樹脂エマルジョンペイント塗り【C種】

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/m ² /回)	塗装間隔 (20℃)
1 下塗り	水性マイティシーラーマルチ	透明なブルー クリアー	—	無希釈	刷毛 ローラー	0.07	2時間以上 1ヶ月以内
					スプレー		
2 中塗り	ハイライト#800	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	2時間以上
					5～15		
3 上塗り	ハイライト#800	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	—
					5～15		

(注) 1.新規に塗る場合は、A種又はB種とする。
2.押出成形セメント板面の下地調整は、表7.2.6によるRB種又はRC種とする。

7.2.5 モルタル面及びプaster一面の下地調整
モルタル面及びプaster一面の下地調整は表7.2.4により、種別は特記による。
特記がなければ、RB種とする。

7.10.2 モルタル面及びプaster一面合成樹脂エマルジョンペイント塗り
(a)合成樹脂エマルジョンペイント塗りは表7.10.1により、種別は特記による。特記がなければB種とする。
なお、天井面等の見上げ部分は、工程3を省略する。
(b)塗替えの場合のしみ止めは、7.9.2(b)による。

注意事項

* 上記塗付け量は国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)平成28年版に掲載されている数値です。
そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
* 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。