

# モルタル面及びプaster一面

## 7章10節: 合成樹脂エマルジョンペイント塗り(EP) ノボクリーンビュー (ゼロVOC仕様)

公共仕様No.  
DNT-改修・10-1-05

### 使用材料一覧表

規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1 JIS K 5663 合成樹脂エマルジョンシーラー	ノボクリーンシーラー	F☆☆☆☆	水道水
2 JIS K 5663 合成樹脂エマルジョンペイント	ノボクリーンビュー	F☆☆☆☆	水道水

### 塗装仕様

表7.2.4 モルタル面及びプaster一面の下地調整【RC種】

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1 汚れ、付着物除去	-			素地を傷付けないようにワイヤブラシ等により、除去する。
2 研磨紙ざり	研磨紙P240~320			パテ乾燥後、表面を平らに研磨する。

表7.10.1 合成樹脂エマルジョンペイント塗り【C種】

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔 (20℃)
1 下塗り	ノボクリーン シーラー	白	-	10~20	刷毛 ローラー	0.07	2時間以上 1ヶ月以内
				20~30	スプレー		
2 中塗り	ノボクリーン ビュー	各色	-	5~10	刷毛 ローラー	0.10	2時間以上
				10~20	スプレー		
3 上塗り	ノボクリーン ビュー	各色	-	5~10	刷毛 ローラー	0.10	-
				10~20	スプレー		

(注) 1.新規に塗る場合は、A種又はB種とする。  
2.押出成形セメント板面の下地調整は、表7.2.6によるRB種又はRC種とする。  
注)ノボクリーンビューには艶消、3分艶、5分艶があります。

7.2.5 モルタル面及びプaster一面の下地調整  
モルタル面及びプaster一面の下地調整は表7.2.4により、種別は特記による。  
特記がなければ、RB種とする。

7.10.2 モルタル面及びプaster一面合成樹脂エマルジョンペイント塗り  
(a)合成樹脂エマルジョンペイント塗りは表7.10.1により、種別は特記による。特記がなければB種とする。  
なお、天井面等の見上げ部分は、工程3を省略する。  
(b)塗替えの場合のしみ止めは、7.9.2(b)による。

注意事項  
\* 上記塗付け量は国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)平成28年版に掲載されている数値です。  
そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。  
\* 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。