

モルタル面及びプaster一面

7章10節: 合成樹脂エマルジョンペイント塗り(EP) ノボクリーンビュー (ゼロVOC仕様)

公共仕様No.
DNT-改修・10-1-02

使用材料一覧表

規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1 JIS K 5663 合成樹脂エマルジョンシーラー	ノボクリーンシーラー	F☆☆☆☆	水道水
2 JIS K 5663 合成樹脂エマルジョンペイント	ノボクリーンビュー	F☆☆☆☆	水道水

塗装仕様

表7.2.4 モルタル面及びプaster一面の下地調整【RB種】

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1 既存塗膜の除去	-			ディスクサンダー、スクレーパー等により、劣化し弱い部分を除く。
2 汚れ、付着物除去	-			素地を傷つけないようにワイヤブラシ等により、除去する。
3 ひび割れ部の補修	-			特記による。
4 吸込止め	JIS K 5663	合成樹脂エマルジョンシーラー	-	全面に塗り付ける。
5 穴埋め、 パテかい	JIS A 6916	建築用下地調整塗材	C-1	ひび割れ、穴等を埋めて、不陸を調整する。
	JIS K 5669	合成樹脂エマルジョンパテ	耐水形	
6 研磨紙ざり	研磨紙P120~220			パテ乾燥後、表面を平らに研磨する。

(注) 1. 仕上材が仕上塗材の場合は、パテ及び工程4の吸込止めは、仕上塗材製造所の指定するものとする。
2. 仕上材は壁紙の場合は、パテ及び工程4の吸込止めは、壁紙専用のものとする。
3. 新規に塗装又は壁紙張りを行う場合は、RA種又はRB種とし、工程1に代えて素地を十分に乾燥させ、工程3を省略する。
4. 塗替えの場合は、工程4を省略する。

表7.10.1 合成樹脂エマルジョンペイント塗り【A種】

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/m ² /回)	塗装間隔 (20℃)
1 下塗り	ノボクリーン シーラー	白	-	10~20	刷毛 ローラー	0.07	2時間以上 1ヶ月以内
				20~30	スプレー		
2 中塗り (1回目)	ノボクリーン ビュー	各色	-	5~10	刷毛 ローラー	0.10	2時間以上
				10~20	スプレー		
3 研磨紙ざり	研磨紙P220~240						清掃後
4 中塗り (2回目)	ノボクリーン ビュー	各色	-	5~10	刷毛 ローラー	0.10	2時間以上
				10~20	スプレー		
5 上塗り	ノボクリーン ビュー	各色	-	5~10	刷毛 ローラー	0.10	-
				10~20	スプレー		

(注) 1. 新規に塗る場合は、A種又はB種とする。
2. 押出成形セメント板面の下地調整は、表7.2.6によるRB種又はRC種とする。
注) ノボクリーンビューには艶消、3分艶、5分艶があります。

7.2.5 モルタル面及びプaster一面の下地調整

モルタル面及びプaster一面の下地調整は表7.2.4により、種別は特記による。
特記がなければ、RB種とする。

7.10.2 モルタル面及びプaster一面合成樹脂エマルジョンペイント塗り

(a) 合成樹脂エマルジョンペイント塗りは表7.10.1により、種別は特記による。特記がなければB種とする。
なお、天井面等の見上げ部分は、工程3を省略する。
(b) 塗替えの場合のしみ止めは、7.9.2(b)による。

注意事項

* 上記塗付け量は国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)平成28年版に掲載されている数値です。
そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。

* 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。