

亜鉛めっき鋼面

公共仕様No.
DNT-改修・9-7-16

7章9節:つや有合成樹脂エマルジョンペイント(EP-G) 水性ビルデック艶有(ヤニ止め仕様)

使用材料一覧表

| 規格 一般名称 | 商品名 | ホルムアルデヒド 放散等級 | 希釈剤 |
|-----------------------------------|-----------|------------------|-----|
| 1 JASS 18 M-111 水系さび止めペイント | アロナEPO | F☆☆☆☆ | 水道水 |
| 2 JIS K 5660 つや有合成樹脂エマルジョンペイント | 水性ビルデック艶有 | F☆☆☆☆ | 水道水 |

塗装仕様

表7.2.3 亜鉛めっき鋼面の下地調整【RA種】

| 工程 | 塗料その他 | 面の処理 |
|--------------------|------------------------------|------------------------------------|
| 1 既存塗膜の除去 | — | ディスクサンダー、スクレーパー等により、塗膜及び錆等を全面除去する。 |
| 2 汚れ、付着物除去 | — | 素地を傷つけないようにワイヤブラシ等により、除去する。 |
| 3 油類除去 | — | 溶剤ぶき |
| 4 エッチングプライマー 塗り | JIS K 5633 エッチングプライマー(1種) | 全面 |

(注) 1.RA種、RB種の工程5のエッチングプライマーの塗付け量は、0.05kg/m²とし、2時間以上8時間以内に次の工程に移る。
2.新規亜鉛めっき鋼面に塗装を行う場合は、RA種とし、工程1を省略する。
3.新規鋼製建具等に使用する亜鉛めっき鋼板は、鋼板製造所にて化成皮膜処理を行ったものとし、下地調整はRC種として、工程3に代えて油類除去(溶剤ぶき)を行う。

表7.3.4 亜鉛めっき鋼面錆止め塗料塗り【B種】

| 工程 | 商品名 | 色相 | 混合比率 (重量比) | 希釈率(%) (重量比) | 塗装方法 | 標準膜厚 (μm) | 塗装間隔 (20℃) |
|-----------|--------|-------------------------------|---------------|-----------------|------------|--------------------------------|---------------|
| | | | | | | 塗付け量 (kg/m ² /回) | |
| 1 錆止め塗料塗り | アロナEPO | ホワイト 赤さび クリーム ライトグレー | — | 0~10 | 刷毛 ローラー | 30 | 2時間以上 |
| | | | | 0~10 | エアレススプレー | 0.11 | |

表7.9.4 亜鉛めっき鋼面つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り【A種】

| 工程 | 商品名 | 色相 | 混合比率 (重量比) | 希釈率(%) (重量比) | 塗装方法 | 塗付け量 (kg/m ² /回) | 塗装間隔 (20℃) |
|----------------|---------------|----|---------------|-----------------|------------|--------------------------------|---------------|
| 1 中塗り (1回目) | 水性ビルデック 艶有 | 各色 | — | 5~15 | 刷毛 ローラー | 0.10 | 3時間以上 |
| | | | | 10~20 | スプレー | | |
| 2 研磨紙ざり | 研磨紙P220~240 | | | | | | 清掃後 |
| 3 中塗り (2回目) | 水性ビルデック 艶有 | 各色 | — | 5~15 | 刷毛 ローラー | 0.10 | 3時間以上 |
| | | | | 10~20 | スプレー | | |
| 4 上塗り | 水性ビルデック 艶有 | 各色 | — | 5~15 | 刷毛 ローラー | 0.10 | — |
| | | | | 10~20 | スプレー | | |

(注) 新規に塗る場合は、A種又はB種とする。

7.2.4 亜鉛めっき鋼面の下地調整

亜鉛めっき鋼面の下地調整は、表7.2.3により、種別は特記による。特記がなければ、RB種とする。

7.3.3 錆止め塗料塗り

亜鉛めっき鋼面錆止め塗料塗りは、表7.3.4により、種別は特記による。特記がなければ塗替えの場合は、C種とする。
なお、塗料種別及び塗付け量は、7.3.2(b)による。

7.9.5 亜鉛めっき鋼面つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り

屋内の亜鉛めっき鋼面つや有合成樹脂調合ペイント塗りは、表7.9.4により、種別は特記による。特記がなければ、B種とする。

注意事項

- * 上記塗付け量は国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)平成25年版に掲載されている数値です。
そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- * 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。