

# 鉄鋼面

公共仕様No.  
DNT-改修・9-6-14

## 7章9節:つや有合成樹脂エマルジョンペイント(EP-G) DNTビューウレタン (標準仕様)

### 使用材料一覧表

規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1 JIS K 5660 つや有合成樹脂エマルジョンペイント	DNTビューウレタン	F☆☆☆☆	水道水

### 塗装仕様

表7.2.2 鉄鋼面の下地調整【RC種】

工程	塗料その他	面の処理
1 汚れ、付着物除去	—	素地を傷つけないようにワイヤブラシ等により、除去する。
2 研磨紙ざり	研磨紙P240～320	全面を平らに研磨する。

表7.9.3 鉄鋼面つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り【C種】

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔 (20℃)
1 中塗り	DNT ビューウレタン	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	2時間以上
				10～20	スプレー		
2 上塗り	DNT ビューウレタン	各色	—	5～10	刷毛 ローラー	0.10	—
				10～20	スプレー		

#### 7.2.3 鉄鋼面の下地調整

鉄鋼面の下地調整は表7.2.2により、種別は特記による。特記がなければ、RB種とする。

#### 7.9.4 鉄鋼面つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り

屋内の鉄鋼面つや有合成樹脂調合ペイント塗りは表7.9.3により、種別は特記による。特記がなければ、B種とする。

#### 注意事項

- \* 上記塗付け量は国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)平成25年版に掲載されている数値です。そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- \* 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。