

# モルタル面及びプaster一面

公共仕様No.  
DNT-改修・9-1-04

## 7章9節:つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り(EP-G) ノボクリーンビュー艶有(ゼロVOC仕様)

### 使用材料一覧表

規格 一般名称	商品名	ホルムアルデヒド 分散等級	希釈剤
1 JIS K 5663 合成樹脂エマルジョンシーラー	ノボクリーンシーラー	F☆☆☆☆	水道水
2 JIS K 5660 つや有合成樹脂エマルジョンペイント	ノボクリーンビュー艶有	F☆☆☆☆	水道水

### 塗装仕様

表7.2.4 モルタル面及びプaster一面の下地調整【RB種】

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1 既存塗膜の除去	-			ディスクサンダー、スクレーパー等により、劣化した脆弱な部分を除去する。
2 汚れ、付着物除去	-			素地を傷付けないようにワイヤブラシ等により、除去する。
3 ひび割れ部の補修	-			特記による。
4 吸込止め	JIS K 5663	合成樹脂エマルジョンシーラー	-	全面に塗り付ける。
5 穴埋め、 パテかい	JIS A 6916	建築用下地調整塗材	C-1	ひび割れ、穴等を埋めて不陸を調整する。
	JIS K 5669	合成樹脂エマルジョンパテ	耐水形	
6 研磨紙すり	研磨紙P120~220			パテ乾燥後、表面を平らに研磨する。

- (注) 1.仕上げ材が仕上塗材の場合は、パテ及び工程4の吸込止めは、仕上塗材製造所の指定するものとする。  
2.仕上げ材が壁紙の場合は、パテ及び工程4の吸込止めは、壁紙専用のものとする。  
3.新規に塗装又は壁紙張りを行う場合は、RA種又はRB種とし、工程1に代えて素地を十分に乾燥させ、工程3を省略する。  
4.塗替え等の場合は、工程4を省略する。

表7.9.1 モルタル面及びプaster一面つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り【B種】

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/m <sup>2</sup> /回)	塗装間隔 (20℃)
1 下塗り	ノボクリーン シーラー	白	-	10~20	刷毛 ローラー	0.07	2時間以上 1ヶ月以内
				20~30	スプレー		
2 中塗り	ノボクリーン ビュー艶有	各色	-	5~10	刷毛 ローラー	0.10	2時間以上
				20~30	スプレー		
3 上塗り	ノボクリーン ビュー艶有	各色	-	5~10	刷毛 ローラー	0.10	-
				20~30	スプレー		

- (注) 1.新規に塗る場合は、A種又はB種とする。  
2.押出成形セメント板面の下地調整は、表7.2.6によるRB種又はRC種とする。

#### 7.2.5 モルタル面及びプaster一面の下地調整

モルタル面及びプaster一面の下地調整は、表7.2.4により、種別は特記による。  
特記がなければ、RB種とする。

#### 7.9.2 モルタル面及びプaster一面つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り

(a)つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗りは表7.9.1により、種別は特記による。特記がなければ、B種とする。

なお、天井面等の見上げ部分は、工程3を省略する。

(b)塗替えの場合のしみ止めは、特記による。特記がなければ、種別がB種及びC種の場合は、工程1の下塗りをしみ止めシーラーとする。  
なお、しみ止めシーラーは、塗料製造所の指定するものとする。

#### 注意事項

- \* 上記塗付け量は国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)平成25年版に掲載されている数値です。  
そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- \* 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。