

# けい酸カルシウム板面

## 18章8節: つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り(EP-G) DNTビューウレタン (標準仕様)

公共仕様No.  
DNT-新設・8-8-08

### 使用材料一覧表

| 規格<br>一般名称                        | 商品名            | ホルムアルデヒド<br>放散等級 | 希釈剤 |
|-----------------------------------|----------------|------------------|-----|
| 1 JIS K 5663<br>合成樹脂エマルジョンシーラー    | 水性マイティーシーラーマルチ | F☆☆☆☆            | —   |
| 2 JIS K 5660<br>つや有合成樹脂エマルジョンペイント | DNTビューウレタン     | F☆☆☆☆            | 水道水 |

### 塗装仕様

表18.2.7 せっこうボード面及びその他ボード面(けい酸カルシウム板面)の素地ごしらえ【B種】

| 工程             | 塗料その他  |               |                 | 面の処理                   |
|----------------|--|---------------|-----------------|------------------------|
|                | 規格番号   | 規格名称          | 種類              |                        |
| 1 乾燥           | —  |               |                 | 継目処理部分を十分に乾燥させる。       |
| 2 汚れ、付着物除去     | —  |               |                 | 素地を傷つけないように除去する。       |
| 3 吸込止め         | 反応形合成樹脂ワニス(2液形エポキシ樹脂ワニス) <sup>(注3)</sup><br>(弊社推奨商品:マイティーエポシーラークリヤー) |               |                 | 全面に塗る。                 |
| 4 穴埋め、<br>パテかい | JIS K 5669   | 合成樹脂エマルジョンパテ  | 一般形             | 釘頭、たたき跡、傷等を埋め、不陸を調整する。 |
|                | JIS A 6914   | せっこうボード用目地処理材 | ジョイント<br>コンパウンド |                        |
| 5 研磨紙ずり        | 研磨紙P120~220  |               |                 | パテ乾燥後、表面を平らに研磨する。      |

- (注) 1.屋外及び水回り部の場合は、工程4の合成樹脂エマルジョンパテは、塗料製造所の指定するものとする。  
 2.工程4のせっこうボード用目地処理材は、素地がせっこうボードの場合に適用する。  
 3.けい酸カルシウム板の場合は、吸込止めとして反応形合成樹脂ワニス(2液形エポキシ樹脂ワニス)を全面に塗る。  
 4.仕上げ材が仕上塗材の場合は、パテは、仕上塗材製造所の指定するものとする。  
 5.仕上げ材が壁紙の場合は、パテは壁紙専用のものとする。

表18.8.1 せっこうボード面及びその他ボード面(けい酸カルシウム板面)つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り【B種】

| 工程    | 商品名                | 色相             | 混合比率<br>(重量比) | 希釈率(%)<br>(重量比) | 塗装方法       | 塗付け量<br>(kg/m <sup>2</sup> /回) | 塗装間隔<br>(20℃) |
|-------|--------------------|----------------|---------------|-----------------|------------|--------------------------------|---------------|
| 1 下塗り | 水性マイティー<br>シーラーマルチ | 透明なブルー<br>クリヤー | —             | 無希釈             | 刷毛<br>ローラー | 0.07                           | 2時間以上         |
|       |                    |                |               |                 | スプレー       |                                |               |
| 2 中塗り | DNT<br>ビューウレタン     | 各色             | —             | 5~10            | 刷毛<br>ローラー | 0.10                           | 2時間以上         |
|       |                    |                |               | 10~20           | スプレー       |                                |               |
| 3 上塗り | DNT<br>ビューウレタン     | 各色             | —             | 5~10            | 刷毛<br>ローラー | 0.10                           | —             |
|       |                    |                |               | 10~20           | スプレー       |                                |               |

- (注) 1.素地ごしらえの種類は、塗料その他の欄による。  
 2.押出成形セメント板面の素地ごしらえは、表18.2.6によるB種とする。

- 18.2.7 せっこうボード面及びその他ボード面の素地ごしらえ  
 せっこうボード面及びその他ボード面の素地ごしらえは表18.2.7により、種別は特記による。  
 特記がなければ、せっこうボードの目地工法が継目処理工法の場合はA種、その他の場合はB種とする。
- 18.8.2 せっこうボード面及びその他ボード面つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り  
 つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗りは表18.8.1により、種別は特記による。特記がなければ、B種とする。  
 なお、天井面等の見上げ部分は、工程3を省略する。

### 注意事項

- \* 上記塗付け量は国土交通省 公共建築工事標準仕様書(建築工事編)平成25年版に掲載されている数値です。  
 そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。  
 \* 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。