

鉄鋼面

公共仕様No.
DNT-新設・8-6-29

18章8節:つや有合成樹脂エマルジョンペイント(EP-G) 水性ビルデック艶有(ヤニ止め仕様)

使用材料一覧表

| 規格 一般名称 | 商品名 | ホルムアルデヒド 放散等級 | 希釈剤 |
|-----------------------------------|-----------|------------------|-----|
| 1 JASS 18 M-111 水系さび止めペイント | アロナEPO | F☆☆☆☆ | 水道水 |
| 2 JIS K 5660 つや有合成樹脂エマルジョンペイント | 水性ビルデック艶有 | F☆☆☆☆ | 水道水 |

塗装仕様

表18.2.2 鉄鋼面の素地ごしらえ【B種】

| 工程 | 塗料その他 | 面の処理 | 備考 |
|--------|-------|------------|--------------|
| 1 油類除去 | — | 溶剤ぶき | — |
| 2 錆落とし | — | ブラスト法により除去 | 放置せず次の工程に移る。 |

(注) A種及びB種は製作工場で行うものとする。

表18.3.3 鉄鋼面錆止め塗料塗り【A種】

| 工程 | 商品名 | 色相 | 混合比率 (重量比) | 希釈率(%) (重量比) | 塗装方法 | 標準膜厚 (μm) | 塗装間隔 (20℃) |
|-----------------------|-------------|-------------------------------|---------------|-----------------|------------|---|---------------|
| | | | | | | 塗付け量 ($\text{kg}/\text{m}^2/\text{回}$) | |
| 1 錆止め塗料塗り (下塗り1回目) | アロナEPO | ホワイト 赤さび クリーム ライトグレー | — | 0~10 | 刷毛 ローラー | 30 | 2時間以上 |
| | | | | | エアレススプレー | 0.11 | |
| 2 研磨紙ざり | 研磨紙P120~220 | | | | | | 清掃後 |
| 3 錆止め塗料塗り (下塗り2回目) | アロナEPO | ホワイト 赤さび クリーム ライトグレー | — | 0~10 | 刷毛 ローラー | 30 | 2時間以上 |
| | | | | | エアレススプレー | 0.11 | |

(注) 素地ごしらえの種別は、塗り工法その他の欄による。

表18.8.3 鉄鋼面つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り【A種】

| 工程 | 商品名 | 色相 | 混合比率 (重量比) | 希釈率(%) (重量比) | 塗装方法 | 塗付量 ($\text{kg}/\text{m}^2/\text{回}$) | 塗装間隔 (20℃) |
|----------------|---------------|----|---------------|-----------------|------------|--|---------------|
| 1 中塗り (1回目) | 水性ビルデック 艶有 | 各色 | — | 5~15 | 刷毛 ローラー | 0.10 | 3時間以上 |
| | | | | 10~20 | スプレー | | |
| 2 研磨紙ざり | 研磨紙P220~240 | | | | | | 清掃後 |
| 3 中塗り (2回目) | 水性ビルデック 艶有 | 各色 | — | 5~15 | 刷毛 ローラー | 0.10 | 3時間以上 |
| | | | | 10~20 | スプレー | | |
| 4 上塗り | 水性ビルデック 艶有 | 各色 | — | 5~15 | 刷毛 ローラー | 0.10 | — |
| | | | | 10~20 | スプレー | | |

(注) 錆止め塗料塗りの種別は、塗料その他の欄による。

18.2.3 鉄鋼面の素地ごしらえ

鉄鋼面の素地ごしらえは表18.2.2により、種別は特記による。特記がなければ、C種とする。

18.3.3 錆止め塗料塗り

鉄鋼面錆止め塗料塗りは表18.3.3により、種別は特記による。特記がなければ、見え掛り部分はA種とし、見え隠れ部分はB種とする。

18.8.4 鉄鋼面つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り

屋内の鉄鋼面つや有合成樹脂調合ペイント塗りは表18.8.3により、種別は特記による。特記がなければ、B種とする。

注意事項

- * 上記塗付け量は国土交通省 公共建築工事標準仕様書(建築工事編)平成25年版に掲載されている数値です。そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。
- * 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。