

コンクリート面及び押出成形セメント板面

7章8節：耐候性塗料塗り(DP) Vフロン#200上塗

公共仕様No.
DNT-改修・8-3-06

使用材料一覧表

規格 一般名称		商品名	ホルムアルデヒド 放散等級	希釈剤
1	JIS K 5658 建築用耐候性上塗り塗料 1級	Vフロン#200上塗	F☆☆☆☆	Vフロンシンナー

塗装仕様

表7.2.6 コンクリート面及び押出成形セメント板面の下地調整【RC種】

工程	塗料その他			面の処理
	規格番号	規格名称	種類	
1	汚れ、付着物除去	—	—	素地を傷付けないようにワイヤブラシ等により、除去する。
2	研磨紙ざり	研磨紙P220～320	—	乾燥後、全面を平らに研磨する。

表7.8.3 コンクリート面及び押出成形セメント板面耐候性塗料塗り【A-2種】

工程	商品名	色相	混合比率 (重量比)	希釈率(%) (重量比)	塗装方法	塗付け量 (kg/m ² /回)	塗装間隔 (20℃)
1	中塗り※ ¹ Vフロン#200 上塗	各色	主剤90: 硬化剤10	10～30	刷毛 ローラー	0.14	12時間以上
				20～30	スプレー		
2	上塗り Vフロン#200 上塗	各色	主剤90: 硬化剤10	10～30	刷毛 ローラー	0.10	—
				20～30	スプレー		

7.2.6 コンクリート面及び押出成形セメント板面の下地調整
コンクリート面及び押出成形セメント板面の下地調整は表7.2.6による。
ただし、種別は、塗り工法に応じた節の規定による。

7.8.4 コンクリート面及び押出成形セメント板面耐候性塗料塗り
コンクリート面及び押出成形セメント板面耐候性塗料塗りは、表7.8.3により、種別は特記による。

※1標準仕様書では中塗りとしてJASS 18 M-405 常温乾燥形ふっ素樹脂塗料用中塗りを記載されていますが、弊社としては「Vフロン#200上塗」をお勧めします。

注意事項

* 上記塗付け量は国土交通省 公共建築改修工事標準仕様書(建築工事編)平成25年版に掲載されている数値です。
そのため実際の塗付け量は被塗物の形状や、塗装方法、環境によって増減することがあります。

* 商品の詳細、塗装上の注意事項につきましては、カタログ、単品説明書などを参照ください。