

Vフロン#200スマイルRB 中塗

- 1.一般名 建築用ふっ素樹脂塗料用中塗り
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 -
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
- 3.特長
- 1)塗装作業性に優れる。
- 2)弱溶剤使用のため、臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。

4.塗料性状^{※1}

項目		内容			
容姿		2液性			
荷姿		15kgセット(主剤13.5kg・硬化剤1.5kg) 3kgセット(主剤2.7kg・硬化剤0.3kg)			
色相		淡彩色・N濃彩			
光沢		3分つや			
密度 (23°C)	塗料	0.90~1.20			
	揮発分	0.80			
加熱残分		45~58%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	
	指触	2時間	1時間	15分	
	半硬化	3時間	2時間	30分	
標準膜厚		25 μm/回			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3)冬期など乾燥が遅れる場合、塗料用シンナーA又はエナメルシンナー#220を使用する。
- 4)主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- 5)塗膜表面を擦ると傷つきやすいため、汚れなどが付着した際には濡れたタオルで傷つかないように拭き取る。
- 6)旧塗膜が塗料用シンナーで溶解する弱溶剤系のアクリル樹脂塗料の場合は塗装を避ける。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目		内容			
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。			
調合法		主剤90部：硬化剤10部(重量比)			
熟成時間		-			
可使時間		5°C：-	20°C：8時間	30°C：4時間	
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤		塗料用シンナー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※2}		
	希釈率	5~10%	5~15%		
	標準使用量	0.10kg/m ² /回	0.13kg/m ² /回		
	標準膜厚	25 μm/回			
ウエット管理膜厚		-			
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C	
	最小	4時間	2時間	1.5時間	
	最大	7日	7日	7日	

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	主剤・硬化剤：第2石油類
有機溶剤区分	主剤・硬化剤：第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	-

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。