



Vフロン#200上塗

- 1.一般名 建築用ふっ素樹脂塗料
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 -
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
- 3.特長
- 1)耐候性、光沢保持性に優れる。
 - 2)密着性、可とう性に優れる。
 - 3)耐化学薬品性に優れる。

4.塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	2液性			
荷姿	16kgセット(主剤14.4kg・硬化剤1.6kg)			
色相	白、各色			
光沢	つや有り			
密度 (23℃)	塗料	1.30(白、淡彩色)		
	揮発分	0.87		
加熱残分	57~63%(白、淡彩色)			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	30分	15分	10分
	半硬化	16時間	8時間	6時間
標準膜厚	20μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず専用シンナーを使用する。

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法	主剤 90部:硬化剤 10部(重量比)			
熟成時間	-			
可使時間	5℃:10h	20℃:6h	30℃:4h	
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤	VフロンシンナーB、S			
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※2}	
	希釈率	10~30%	20~30%	
	標準使用量	0.10kg/m ² /回	0.13kg/m ² /回	
	標準膜厚	20μm/回		
塗 装 間 隔	ウエット管理膜厚	100μm/回		
	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	24時間	12時間	12時間
最大	7日	7日	5日	

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	主剤・硬化剤:第2石油類
有機溶剤区分	主剤・硬化剤:第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	-