

Vフロン#200クリーン中塗クリヤー

1. 一般名 建築用ふっ素樹脂塗料用中塗
2. 規格表示等
- 2-1. 規格表示 —
- 2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 —
3. 特長
- 1) 耐候性、光沢保持性に優れる。
 - 2) 密着性、可漉性に優れる。
 - 3) 耐化学薬品性に優れる。

4. 塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	2液性			
荷姿	16kgセット(主剤14.4kg・硬化剤1.6kg) 4kgセット(主剤3.6kg・硬化剤0.4kg)			
色相	クリヤー			
光沢 ^{※2}	3分つや〜つや有り			
密度 (23°C)	塗料	1.00		
	揮発分	0.87		
粘度(23°C)	主剤15〜25秒(FC#4)			
加熱残分	30〜35%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	30分	15分	10分
	半硬化	16時間	8時間	6時間
標準膜厚	15 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限〜上限)	SDS参照			

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2各つやの数値については別途お問い合わせください。
 ※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5〜10%増やしてください。

6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 希釈は必ず専用シンナーを使用する。

8. 使用上の注意[警告]

1. 引火性の液体である。
2. 有機溶剤中毒の恐れがある。
3. 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5. 塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法	主剤 90部：硬化剤 10部(重量比)			
熟成時間	—			
可使用時間	5°C: 10h	20°C: 8h	30°C: 4h	
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤	Vフロン#200中塗シンナー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※3}	
	希釈率	0〜5%	5〜10%	
	標準使用量	0.10kg/m ² /回	0.12kg/m ² /回	
	標準膜厚	15 μm/回		
塗 装 間 隔	ウエット管理膜厚	50 μm/回		
	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	24時間	12時間	12時間
	最大	7日	7日	5日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7. 関連法規則

危険物表示	主剤、硬化剤：第2石油類
有機溶剤区分	主 剤：第2種有機溶剤含有物 硬化剤：第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—