



Vフロン#200クリーン中塗

- 1.一般名 ふつ素樹脂塗料用中塗
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 —
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 —
- 3.特長
- 1)耐久性に優れる。
 - 2)作業性に優れる。

4.塗料性状^{※1}

項目		内容		
容姿		2液性		
荷姿		16kgセット(主剤14.4kg・硬化剤1.6kg) 4kgセット(主剤3.6kg・硬化剤0.4kg)		
色相		白、各色		
光沢		つや有り		
密度 (23°C)	塗料	1.30		
	揮発分	0.87		
加熱残分		57~63%		
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	30分	15分	10分
	半硬化	16時間	8時間	6時間
標準膜厚		20 μm/回		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限~上限)		SDS参照		

- ※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
- ※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。
- ※3VフロンシンナーB、Sには、夏型、冬型も用意しております。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず専用シンナーを使用する。

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法		主剤 90部:硬化剤 10部(重量比)		
熟成時間		—		
可使時間		5°C:36h	20°C:16h	30°C:12h
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤		VフロンシンナーB、S ^{※3}		
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※2}	
	希釈率	10~30%	20~30%	
	標準使用量	0.10kg/m ² /回	0.13kg/m ² /回	
	標準膜厚	20 μm/回		
ウエット管理膜厚		50 μm/回		
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	24時間	12時間	12時間
	最大	7日	7日	7日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	主剤、硬化剤:第2石油類
有機溶剤区分	主 剤:第2種有機溶剤含有物 硬化剤:第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—