



Vトップローラー用

- 1.一般名 建築用ポリウレタン樹脂塗料
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 —
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
- 3.特長
- 1)耐候性に優れる。
 - 2)肉持感に優れる。
 - 3)乾燥性に優れる。

4.塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	2液性			
荷姿 ^{※3}	主剤16kg、硬化剤4kg(20kgセット) 主剤 4kg、硬化剤1kg(5kgセット)			
色相	白、各色			
光沢	つや有り			
密度 (23°C)	塗料	1.00~1.20		
	揮発分	0.87		
加熱残分	50~70%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	30分	15分	10分
	半硬化	16時間	8時間	6時間
標準膜厚	30 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

- ※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
- ※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。
- ※3主剤、硬化剤は、別売りとなっております。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず専用シンナーを使用する。
- 3)Vトップシンナーには夏型、春秋型、冬型がある。
- 4)主剤、硬化剤は別々の販売です。
- 5)沈殿が確認された場合には、攪拌機などを用いて十分に攪拌を行った上でご使用ください。

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目	内容				
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下				
調合法	主剤 80部：硬化剤 20部(重量比)				
熟成時間	—				
可使時間	5°C:36h	20°C:16h	30°C:12h		
塗装方法	ローラー、刷毛、スプレー				
希釈剤	Vトップシンナー				
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※2}		
	希釈率	5~10%	20~50%		
	標準使用量	0.11kg/m ² /回	0.14kg/m ² /回		
	標準膜厚	30 μm/回			
	ウエット管理膜厚	75 μm/回			
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C	
	最小	24時間	16時間	12時間	
	最大	7日	3日	3日	

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	主剤、硬化剤：第2石油類
有機溶剤区分	主 剤：第2種有機溶剤含有物 硬化剤：第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—