

# Vトップメタリック

1. 一般名 建築用ポリウレタン樹脂塗料
2. 規格表示等
- 2-1. 規格表示 —
- 2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
3. 特長
- 1) 耐候性に優れる。
  - 2) 肉持感に優れる。

## 4. 塗料性状<sup>※1</sup>

項目	内容			
容姿	2液性			
荷姿	16kg、4kg、1kg			
色相	メタリック各色			
光沢 <sup>※2</sup>	つや有り			
密度 (23°C)	塗料	1.00		
	揮発分	0.87		
粘度(23°C)	33~438秒(ASTM#3)			
加熱残分	33~39%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	30分	15分	10分
	半硬化	16時間	8時間	6時間
標準膜厚	20 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

※1 上記塗料性状の数値は標準を示すものであり若干の変動があります。  
 ※2 各つやの数値については別途お問い合わせください。

## 6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 希釈は必ず専用シンナーを使用する。
- 3) 主剤、硬化剤は別々の販売です。
- 4) 塗装方法のエアスプレーは専用メタリックガンを使用する。

## 8. 使用上の注意[警告]

1. 引火性の液体である。
2. 有機溶剤中毒の恐れがある。
3. 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

## 5. 塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。			
調合法	主剤 80部：硬化剤 20部(重量比)			
熟成時間	—			
可使用時間	5°C: 24h	20°C: 8h	30°C: 4h	
塗装方法	エアスプレー			
希釈剤	Vトップシンナー			
塗 装 法	塗装方法	エアスプレー		
	希釈率	100~120%		
	標準使用量	0.12kg/m <sup>2</sup> /回		
	標準膜厚	20 μm/回		
	ウエット管理膜厚	100 μm/回		
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	24時間	12時間	12時間
	最大	7日	3日	3日

注) 標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7. 関連法規則

危険物表示	主剤、硬化剤：第2石油類
有機溶剤区分	主 剤：第2種有機溶剤含有物 硬化剤：第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—