



VトップクリヤーDX

1. 一般名 建築用ポリウレタン樹脂クリヤー
2. 規格表示等
 2-1. 規格表示 JASS 18 M-502 2液形ポリウレタンワニス
 2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
3. 特長
 1) ポリウレタン樹脂クリヤーの耐候性上位グレード。
 2) 肉持感に優れる。
 3) 乾燥性に優れる。

4. 塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	2液性			
荷姿	16kg			
色相	クリヤー			
光沢 ^{※2}	各つや			
密度 (23°C)	塗料	1.00		
	揮発分	0.87		
粘度 (23°C)	15±1秒(FC#4)			
加熱残分	36~42%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	30分	15分	10分
	半硬化	16時間	8時間	6時間
標準膜厚	-			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

- ※1 上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2 つやの数値については別途お問い合わせください。
 ※3 エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6. 施工上の注意

- 十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 希釈は必ず専用シンナーを使用する。
- Vトップシンナーには夏型、春秋型、冬型があります。
- 主剤、硬化剤は別々の販売です。

8. 使用上の注意[警告]

- 引火性の液体である。
- 有機溶剤中毒の恐れがある。
- 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5. 塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法	主剤 80部:硬化剤 20部(重量比)			
熟成時間	-			
可使用時間	5°C: 36h	20°C: 16h	30°C: 12h	
塗装方法	刷毛、スプレー			
希釈剤	Vトップシンナー			
塗装法	塗装方法	刷毛	エアレス ^{※3}	
	希釈率	0~10%	10~20%	
	標準使用量	0.10kg/m ² /回	0.12kg/m ² /回	
	標準膜厚	20 μm/回		
	ウエット管理膜厚	50 μm/回		
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	24時間	12時間	12時間
	最大	7日	3日	3日

注) 標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7. 関連法規則

危険物表示	主剤: 第1石油類、硬化剤: 第2石油類
有機溶剤区分	主剤: 第2種有機溶剤含有物 硬化剤: 第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	-