

# Vシリコンマイルドクリヤー

1. 一般名 シリコン樹脂クリヤー(弱溶剤形)
2. 規格表示等
- 2-1. 規格表示 —
- 2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
3. 特長
- 1) 耐候性、光沢保持性に優れている。
  - 2) 耐薬品性に優れている。
  - 3) 塗装作業性がよい。

## 4. 塗料性状<sup>※1</sup>

項目	内容			
容姿	2液性			
荷姿	16kgセット(主剤15.2kg、添加剤0.8kg) 4kgセット(主剤3.8kg、添加剤0.2kg)			
色相	—			
光沢 <sup>※2</sup>	つや有り、各つや			
密度 (23°C)	塗料	0.93		
	揮発分	0.80		
粘度(23°C)	80~95KU(主剤)			
加熱残分	50~55%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	60分	30分	15分
	半硬化	8時間	6時間	4時間
標準膜厚	20 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。  
 ※2各つやの数値については別途お問い合わせください。  
 ※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

## 6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 希釈は必ず専用シンナーを使用する。
- 3) 主剤と添加剤を混合した後は、可使用時間内に使用すること。
- 4) 塗料は空気中の湿気(水分)と反応しますので、残塗料は密封して保管してください。

## 8. 使用上の注意[警告]

1. 引火性の液体である。
2. 有機溶剤中毒の恐れがある。
3. 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

## 5. 塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法	主剤 95部：添加剤 5部(重量比)			
熟成時間	—			
可使用時間	5°C: 10h	20°C: 8h	30°C: 4h	
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤	塗料用シンナー			
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス <sup>※3</sup>	
	希釈率	5~10%	20~30%	
	標準使用量	0.10kg/m <sup>2</sup> /回	0.12kg/m <sup>2</sup> /回	
	標準膜厚	20 μm/回		
	ウエット管理膜厚	—		
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	6時間	2時間	2時間
	最大	7日	7日	7日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7. 関連法規則

危険物表示	主剤・添加剤: 第2石油類
有機溶剤区分	主剤: 第3種有機溶剤含有物 添加剤: 第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—