



# タイコールーベン

1.一般名 合成樹脂系トタンペイント

2.規格表示等

2-1.規格表示 -

2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 -

3.特長

- 1)耐候性、耐水性がよく、塗膜の柔軟性に富んでいるため密着性に優れる。
- 2)色彩が鮮明であり、平滑で美しい仕上がりが得られる。
- 3)作業性に優れる。

## 4.塗料性状<sup>※1</sup>

項目		内容		
容姿		1液性		
荷姿		14L、7L		
色相		標準色(シルバーを除く)		
光沢		つや有り		
密度 (23℃)	塗料	1.10~1.30		
	揮発分	0.80		
加熱残分		60~70%		
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	6時間	3時間	2時間
	半硬化	24時間	12時間	10時間
標準膜厚		25 μm/回		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限~上限)		SDS参照		

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。  
 ※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

## 6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3)標準色は色見本帳を参照のこと。
- 4)ルーベンシリーズ商品間において、商品(樹脂種)が異なる場合、同色名であっても色味が異なるケースがあるので、同物件などで使い分ける際には注意すること。

## 8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

## 5.塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。		
調合法		-		
熟成時間		-		
可使時間		-		
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤		塗料用シンナー		
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス <sup>※2</sup>	
	希釈率	5~10%	10~15%	
	標準使用量	0.12kg/m <sup>2</sup> /回	0.15kg/m <sup>2</sup> /回	
	標準膜厚	25 μm/回		
	ウエット管理膜厚	-		
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	24時間	16時間	12時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7.関連法規則

危険物表示	指定可燃物
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	-