

水性床コートプライマー

- 1.一般名 エポキシ樹脂系床用下塗塗料
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 —
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
- 3.特長
- 1)極めて臭いが少ない。
 - 2)作業性に優れる。
 - 3)乾燥が早い。

4.塗料性状^{※1}

項目		内容		
容姿		2液性		
荷姿		16kgセット(主剤8kg・硬化剤8kg) 4kgセット(主剤2kg・硬化剤2kg)		
色相		グレー		
光沢		—		
密度 (23℃)	塗料	1.40±0.05(主剤)		
	揮発分	1.00		
粘度(23℃)		60~80KU(主剤)		
加熱残分		52~58%(主剤)		
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	1時間	20分	15分
	半硬化	4時間	1時間	45分
標準膜厚		—		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限~上限)		SDS参照		

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3)塗装後の湿度、水分の影響
塗装後、最低2時間位の間は雨や水がかからないようにする。
- 4)弾性塗料(主にウレタン)の上に塗装すると、塗膜が割れることがありますので避けてください。

8.使用上の注意[警告]

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH9以下、含水率7%以下		
調合法		主剤1:硬化剤1		
熟成時間		—		
可使時間		2時間(20℃)		
塗装方法		刷毛、ローラー		
希釈剤		水道水		
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー		
	希釈率	10~20%		
	標準使用量	0.13~0.15kg/m ² /回		
	標準膜厚	—		
塗装間隔	ウエット管理膜厚	—		
	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	10時間	3時間	2時間
	最大	7日	7日	7日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	—
有機溶剤区分	—
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—