

水性リフレッシュシリコン

1.一般名 つや有合成樹脂エマルジョンペイント

2.規格表示等

2-1.規格表示 —

2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 —

3.特長

- 1)新生瓦塗替用塗料。
- 2)優れた耐候性、耐久性。
- 3)低汚染性での長期美観保持。
- 4)強力な防藻、防かび性。

4.塗料性状^{※1}

項目		内容		
容姿		1液性		
荷姿		15kg		
色相		標準常備色6色、標準色、各色		
光沢		つや有り		
密度 (23℃)	塗料	1.00~1.30		
	揮発分	1.00		
加熱残分		40%		
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	45分	15分	10分
	半硬化	2時間	25分	20分
標準膜厚		30 μm/回		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限~上限)		SDS参照		

5.塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法		—		
熟成時間		—		
可使時間		—		
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤		水道水		
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※2}	
	希釈率	5~10%	10~20%	
	標準使用量	0.14kg/m ² /回	0.16kg/m ² /回	
	標準膜厚	30 μm/回		
	ウエット管理膜厚	—		
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	4時間	2時間	1.5時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3)高圧水洗処理
高圧水洗機の水压を15MPa(150Kg/cm²)程度で水洗し、ゴミや汚れ、コケ、浮いた表層を完全に除去する。
水洗い後も入念にチェックし、浮いた表層等が残っている場合は、さらにペーパー、ブラシ等で除去する。
- 4)高圧水洗処理が出来ない場合
ホースで水を流しながら、デッキブラシ、タワシ等でゴミ、汚れ、コケ、浮いた表層等を除去する。

8.使用上の注意[警告]

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

7.関連法規則

危険物表示	—
有機溶剤区分	—
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—