

シリコンルーベンニ液

1. 一般名 弱溶剤形シリコン樹脂トタンペイント
2. 規格表示等
- 2-1. 規格表示 —
- 2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 —
3. 特長
- 1) 塗料用シンナーで希釈できる。
 - 2) 各種下地に対して巾広く適用する。
 - 3) 耐候性に優れる。

4. 塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	2液性			
荷姿	15kgセット(主剤13.5kg・硬化剤1.5kg)			
色相	標準色			
光沢 ^{※2}	つや有り			
密度 (23°C)	塗料	1.00~1.20(標準色)		
	揮発分	0.80		
粘度(23°C)	75~100KU			
加熱残分	50~60%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	2時間	60分	30分
	半硬化	8時間	2時間	1時間
標準膜厚	25 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3) ルーベンシリーズ商品間において、商品(樹脂種)が異なる場合、同色名であっても色味が異なるケースがあるので、同物件などで使い分ける際には注意すること。

8. 使用上の注意[警告]

1. 引火性の液体である。
2. 有機溶剤中毒の恐れがある。
3. 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5. 塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。			
調合法	主剤90部:硬化剤10部(重量比)			
熟成時間	—			
可使時間	5°C:24h	20°C:16h	30°C:8h	
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤	塗料用シンナーA			
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※2}	
	希釈率	5~10%	10~20%	
	標準使用量	0.11kg/m ² /回	0.14kg/m ² /回	
	標準膜厚	25 μm/回		
	ウエット管理膜厚	—		
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	24時間	4時間	2時間
	最大	7日	7日	7日

注) 標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7. 関連法規則

危険物表示	主剤・硬化剤: 第二石油類
有機溶剤区分	主剤: 第三種有機溶剤含有物 硬化剤: 第三種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—