



レジフロアー

- 1.一般名 エポキシ樹脂系床塗料
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 -
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
- 3.特長
- 1)耐アルカリ性、耐酸性、耐油性、耐水性に優れています。
 - 2)塗膜は硬く、耐摩耗性に優れています。
 - 3)密着性に優れ、幅広い用途に適用できます。

4.塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	2液性			
荷姿	20kgセット(主剤16kg・硬化剤4kg)			
色相	各色			
光沢	つや有り			
密度 (23℃)	塗料	1.40±0.10(白・淡彩色)		
	揮発分	0.85		
加熱残分	70±10%(白・淡彩色)			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	5時間	1時間	30分
	半硬化	48時間	8時間	4時間
標準膜厚	90μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限～上限)	SDS参照			

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
- 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
- 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法	主剤80部：硬化剤20部(重量比)			
熟成時間	10分			
可使時間	12時間			
塗装方法	刷毛、ローラー			
希釈剤	レジフロアーシンナー			
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー		
	希釈率	0～10%		
	標準使用量	0.25kg/m ² /回		
	標準膜厚	100μm/回		
塗装間隔	ウエット管理膜厚	-		
	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	24時間	16時間	12時間
最大	8日	7日	7日	

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	主剤：第2石油類、硬化剤：第1石油類
有機溶剤区分	主剤・硬化剤：第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	-