

ノンモールド処理液#1

- 1.一般名 防かび・防藻用処理液
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 ー
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 ー
- 3.特長 1)漂白・除菌処理を主とした目的で設計された、かび処理液。

4.塗料性状^{※1}

項目		内容		
容姿		1液性		
荷姿		16L		
色相		透明		
光沢		ー		
密度 (23℃)	塗料	1.00±0.05		
	揮発分	ー		
加熱残分		ー		
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	ー	ー	ー
	半硬化	ー	ー	ー
標準膜厚		ー		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限～上限)		SDS参照		

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

6.施工上の注意

- 1)ノンモールド処理液#2とは絶対に混合しない。
塩素ガスを発生します。
- 2)塗布する際、ゴム手袋、保護メガネを着用し、皮膚や目に直接触れないようにする。
- 3)十分攪拌し均一な状態にしてから塗布する。
- 4)洗浄は水道水を使用する。
- 5)絶対に吹付けはしない。
- 6)手、肌等に付着したときは直ちに水道水、石けん等で洗浄する。

8.使用上の注意[警告]

- 1.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。		
調合法		ー		
熟成時間		ー		
可使時間		ー		
塗装方法		刷毛、ローラー		
希釈剤		ー		
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー		
	希釈率	ー		
	標準使用量	0.08～0.10kg/m ² /回		
	標準膜厚	ー		
ウエット管理膜厚		ー		
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	1時間	1時間	1時間
	最大	2時間	2時間	2時間

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	ー
有機溶剤区分	ー
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	ー