

# ノボクリーンバイオ3分艶

- 1.一般名 合成樹脂エマルジョンペイント
- 2.規格表示等
- 2-1.規格表示 JIS K 5663 1種 合成樹脂エマルジョンペイント
- 2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
- 3.特長
- 1)塗装時も乾燥後もほとんど臭いを感じない。
  - 2)人や地球環境に優しい。
  - 3)作業性に優れ、仕上り性が良好である。
  - 4)揮発性有機化合物(TVOC)はゼロ(0%)である。
  - 5)優れた抗菌・防かび性を示す。

## 4.塗料性状※1

項 目		内 容		
容姿		1液性		
荷姿		16kg、4kg		
色相		白、各色		
光沢		3分つや		
密度 (23℃)	塗料	1.28±0.05 (白)		
	揮発分	1.00		
加熱残分		46～56% (白)		
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	30分	20分	15分
	半硬化	2時間	1時間	45分
標準膜厚		20～30 μ m/回		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限～上限)		SDS参照		

## 5.塗装基準

項 目		内 容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法		－		
熟成時間		－		
可使時間		－		
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤		水道水		
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス※2	
	希釈率	5～10%	10～20%	
	標準使用量	0.11kg/㎡/回	0.13kg/㎡/回	
	標準膜厚	20～30μm/回		
	ウエット管理膜厚	－		
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	3時間	2時間	1.5時間
	最大	－	－	－

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5～10%増やしてください。

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3)濃彩色では塗装方向により、色味が変わって見える場合があります。仕上げの方向は統一してください。

## 7.関連法規則

危険物表示	—
有機溶剤区分	—
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

## 8.使用上の注意[警告]

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示