

# ノボクリーンバイオ3分艶

1.一般名 合成樹脂エマルションペイント

2.規格表示等

2-1.規格表示 JIS K 5663 1種 合成樹脂エマルションペイント  
2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆

3.特長 1)塗装時も乾燥後もほとんど臭いを感じない。  
2)人や地球環境に優しい。  
3)作業性に優れ、仕上り性が良好である。  
4)揮発性有機化合物(TVOC)はゼロ(0%)である。  
5)優れた抗菌・防かび性を示す。

4.塗料性状<sup>※1</sup>

項目	内 容		
容姿	1液性		
荷姿	16kg、4kg		
色相	白、各色		
光沢	3分つや		
密度 (23°C)	塗料	1.28±0.05 (白)	
	揮発分	1.00	
加熱残分	46~56% (白)		
乾燥時間	温度	5°C	20°C
	指触	30分	20分
	半硬化	2時間	1時間
標準膜厚		20~30 μm/回	
引火点		SDS参照	
発火点		SDS参照	
爆発限界(下限~上限)		SDS参照	

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6.施工上の注意

- 十分搅拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 濃彩色では塗装方向により、色味が変わって見える場合があります。仕上げの方向は統一してください。

8.使用上の注意[警告]

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目	内 容		
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法	—		
熟成時間	—		
可使時間	—		
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤	水道水		
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス <sup>※2</sup>
	希釈率	5~10%	10~20%
	標準使用量	0.11kg/m <sup>2</sup> /回	0.13kg/m <sup>2</sup> /回
塗装間隔	標準膜厚	20~30 μm/回	
	ウェット管理膜厚	—	
	温度	5°C	20°C
最小	3時間	2時間	1.5時間
	最大	—	—

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。

また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	—
有機溶剤区分	—
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—