

ケーデーエコクール中塗

1. 一般名 エポキシ樹脂中塗塗料断熱形
2. 規格表示等
- 2-1. 規格表示 —
- 2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 —
3. 特長
- 1) ひび割れ追随性に優れる。
 - 2) 耐水性、耐アルカリ性に優れる。
 - 3) 断熱性に優れる。

4. 塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	2液性			
荷姿	14kgセット(主剤12.6kg・硬化剤1.4kg)			
色相	白			
光沢 ^{※2}	—			
密度(23°C)	塗料	1.00±0.05(白)		
	揮発分	0.87		
粘度(23°C)	85~110KU			
加熱残分	73%(白)			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	7時間	7時間	2時間
	半硬化	15時間	9時間	6時間
標準膜厚	100 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2各つやの数値については別途お問い合わせください。

6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 希釈には必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使用すること。

8. 使用上の注意[警告]

1. 引火性の液体である。
2. 有機溶剤中毒の恐れがある。
3. 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5. 塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。			
調合法	主剤90部：硬化剤10部(重量比)			
熟成時間	—			
可使時間	5°C: 10h	20°C: 4h	30°C: 2h	
塗装方法	刷毛、ローラー			
希釈剤	ケーデーエコクール中塗シンナー			
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー		
	希釈率	5~10%		
	標準使用量	0.25kg/m ² /回		
	標準膜厚	100 μm/回		
塗装間隔	ウエット管理膜厚	200 μm/回		
	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	18時間	12時間	9時間
	最大	7日	7日	7日

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7. 関連法規則

危険物表示	主剤：第2石油類、硬化剤：第1石油類
有機溶剤区分	主剤・硬化剤：第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	メタキシレンジアミン、フェノール
エポキシ樹脂 硬化剤表示	主 剤：エポキシ樹脂 硬化剤：ポリアミドアミン