

ケーデー エコクールプライマー

1. 一般名 エポキシ樹脂プライマー 遮熱形
2. 規格表示等
- 2-1. 規格表示 -
- 2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 -
3. 特長
- 1) 素地調整が2種ケレン(SiS-St3)でも優れた付着力と防錆力を発揮し、塗り替え用及びブラスト処理は不可能な場合に適している。
 - 2) 各種旧塗膜との付着性にすぐれ、ほとんどの上塗塗料を改善できる。

4. 塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	2液性			
荷姿	20kgセット(主剤18kg・硬化剤2kg)			
色相	白			
光沢 ^{※2}	つや消し			
密度(23°C)	塗料	1.36±0.05(白)		
	揮発分	0.87		
粘度(23°C)	75~100KU			
加熱残分	72%(白)			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	2時間	1時間	30分
	半硬化	16時間	6時間	5時間
標準膜厚	50 μm/回(刷毛塗り)			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

- ※1 上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
- ※2 各つやの数値については別途お問い合わせください。
- ※3 エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6. 施工上の注意

- 1) 被塗面の油、湿気、じんあい、水分、その他の有害な付着物は完全に除去する。
- 2) 十分攪拌して均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 3) 希釈には必ず指定された希釈剤を使用する。
- 4) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使用すること。

8. 使用上の注意[警告]

1. 引火性の液体である。
2. 有機溶剤中毒の恐れがある。
3. 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5. 塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。			
調合法	主剤90部：硬化剤10部(重量比)			
熟成時間	-			
可使用時間	5°C: 16h	20°C: 6h	30°C: 8h	
塗装方法	刷毛、スプレー			
希釈剤	ケーデーエコクールプライマーシンナー			
塗装法	塗装方法	刷毛	エアレス ^{※3}	
	希釈率	5~10%		
	標準使用量	0.16kg/m ² /回		
	標準膜厚	50 μm/回		
	ウエット管理膜厚	100 μm/回		
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	48時間	16時間	12時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

注) 標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7. 関連法規則

危険物表示	主剤・硬化剤: 指定可燃物
有機溶剤区分	主剤・硬化剤: 第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	-
エポキシ樹脂 硬化剤表示	主 剤: エポキシ樹脂 硬化剤: ポリアミドアミン