

# ビニローゼプライマー

1. 一般名 塩化ビニル樹脂下塗塗料
2. 規格表示等
- 2-1. 規格表示 —
- 2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 —
3. 特長 1) 付着性、防錆性がよい。

## 4. 塗料性状<sup>※1</sup>

項目	内容			
容姿	1液性			
荷姿	16kg、4kg			
色相	さび色			
光沢 <sup>※2</sup>	つや消し			
密度 (23°C)	塗料	1.20~1.30		
	揮発分	0.86		
粘度 (23°C)	80~95KU			
加熱残分	35~40%			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	1時間	30分	20分
	半硬化	3時間	2時間	1時間30分
標準膜厚	15~25 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

- ※1 上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
- ※2 各つやの数値については別途お問い合わせください。
- ※3 エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

## 6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。

ビニローゼシンナーBは刷毛塗り  
 ビニローゼシンナーSはスプレー用

## 8. 使用上の注意[警告]

1. 引火性の液体である。
2. 有機溶剤中毒の恐れがある。
3. 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

## 5. 塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。			
調合法	—			
熟成時間	—			
可使用時間	—			
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤	ビニローゼシンナーB又はS			
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス <sup>※3</sup>	
	希釈率	40~50%	80~100%	
	標準使用量	0.11kg/m <sup>2</sup> /回	0.13kg/m <sup>2</sup> /回	
	標準膜厚	15~25 μm/回		
塗装間隔	ウエット管理膜厚	—		
	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	4時間	2時間	1.5時間
	最大	—	—	—

注) 標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7. 関連法規則

危険物表示	第1石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—