

ビニローゼ

1. 一般名 塩化ビニル樹脂エナメル
2. 規格表示等
 2-1. 規格表示 —
 2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
3. 特長
 1) 堅くて美しい塗膜に仕上がる。
 2) 耐水性、耐アルカリ性、耐油性、密着性に優れる。

4. 塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	1液性			
荷姿	16kg、4kg			
色相	白、各色			
光沢 ^{※2}	つや有り			
密度 (23°C)	塗料	1.00~1.25(白・淡彩色)		
	揮発分	0.85		
粘度(23°C)	85~110KU			
加熱残分	50~60%(白・淡彩色)			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	1時間	30分	20分
	半硬化	3時間	2時間	1時間30分
標準膜厚	15~25 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

- ※1 上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2 各つやの数値については別途お問い合わせください。
 ※3 エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6. 施工上の注意

- 十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 他種塗料との混合は、性能が低下することがあるので避ける。

8. 使用上の注意[警告]

- 引火性の液体である。
- 有機溶剤中毒の恐れがある。
- 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5. 塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法	—			
熟成時間	—			
可使用時間	—			
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤	ビニローゼシンナーB又はS			
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※3}	
	希釈率	30~50%	50~80%	
	標準使用量	0.10kg/m ² /回	0.12kg/m ² /回	
	標準膜厚	15~25 μm/回		
	ウエット管理膜厚	—		
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	4時間	2時間	1.5時間
	最大	—	—	—

注) 標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7. 関連法規則

危険物表示	第1石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—