



# EXTRAアクアフツソ

1. 一般名 水性高級ふっ素樹脂塗料
2. 規格表示等
- 2-1. 規格表示 —
- 2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
3. 特長
- 1) 水系で環境に優しい。
  - 2) 乾燥が速い。
  - 3) 光沢、耐候性が優れる。
  - 4) 防藻、防かび性を有する。
  - 5) タレ性が良好で、壁面塗装に優れる。

## 4. 塗料性状<sup>※1</sup>

項目	内容			
容姿	1液性			
荷姿	15kg、4kg			
色相	白、各色			
光沢 <sup>※2</sup>	つや有り、各つや(3分つや以上)			
密度 (23℃)	塗料	1.22±0.05(白・淡彩色)		
	揮発分	1.00		
加熱残分	40%以上			
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	45分	15分	10分
	半硬化	2時間	25分	20分
標準膜厚	25~30 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

- ※1 上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
- ※2 各つやの数値については別途お問い合わせください。
- ※3 エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

## 6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3) 塗装後の湿度、水分の影響  
塗装後、最低2時間位の間は雨や水がかからないようにする。

## 8. 使用上の注意[警告]

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

## 5. 塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法	—			
熟成時間	—			
可使時間	—			
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤	水道水			
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス <sup>※3</sup>	
	希釈率	5~10%	10~20%	
	標準使用量	0.12kg/m <sup>2</sup> /回	0.15kg/m <sup>2</sup> /回	
	標準膜厚	25~30 μm/回		
	ウエット管理膜厚	—		
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	4時間	3時間	1.5時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

注) 標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7. 関連法規則

危険物表示	—
有機溶剤区分	—
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—