

DNTビューフツソクリヤー

1.一般名 つや有合成樹脂エマルジョンペイント
 (一液反応硬化形水系ふっ素樹脂クリヤー塗料)

2.規格表示等

2-1.規格表示 —

2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 —

3.特長 1)画期的な超耐候性、低汚染性である。
 2)耐水、耐酸、耐アルカリ性に優れる。
 3)防かび性を有する。
 4)作業性に優れる。

4.塗料性状^{※1}

項目		内容			
容姿		1液性			
荷姿		15kg			
色相		クリヤー			
光沢 ^{※2}		つや有り			
密度 (23°C)	塗料	1.11±0.05			
	揮発分	1.00			
粘度(23°C)		75~90KU			
加熱残分		30%以上			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C	
	指触	1時間	30分	20分	
	半硬化	3時間	90分	60分	
標準膜厚		20~25 μm/回			
引火点		SDS参照			
発火点		SDS参照			
爆発限界(下限~上限)		SDS参照			

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2各つやの数値については別途お問い合わせください。
 ※3エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3)塗装後の湿度、水分の影響
 塗装後、最低2時間位の間は雨や水がかからないようにする。

8.使用上の注意[警告]

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目		内容			
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法		—			
熟成時間		—			
可使時間		—			
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤		水道水			
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※3}		
	希釈率	0~10%	5~20%		
	標準使用量	0.10kg/m ² /回	0.12kg/m ² /回		
	標準膜厚	20~25 μm/回			
ウエット管理膜厚		—			
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C	
	最小	4時間	2時間	1.5時間	
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月	

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	—
有機溶剤区分	—
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—