



# DNTビューアクリル弾性

1. 一般名 つや有合成樹脂エマルジョンペイント  
(一液反応硬化形水系弾性アクリル樹脂塗料)

2. 規格表示等

2-1. 規格表示 —

2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆

3. 特長

- 1) 水系で環境に優しい。
- 2) 塗膜の伸びが優れる。
- 3) 汚れが少ない。
- 4) 耐水性、耐アルカリ性、耐久性がよい。

4. 塗料性状<sup>※1</sup>

項目		内容		
容姿		1液性		
荷姿		15kg、4kg		
色相		各色		
光沢 <sup>※2</sup>		つや有り		
密度 (23°C)	塗料	1.26±0.05(淡彩色)		
	揮発分	1.00		
粘度(23°C)		85~100KU		
加熱残分		45%以上(淡彩色)		
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	45分	20分	10分
	半硬化	2時間	40分	20分
標準膜厚		20~25 μm/回		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限~上限)		SDS参照		

※1 上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。  
 ※2 各つやの数値については別途お問い合わせください。  
 ※3 エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3) 塗装後の湿度、水分の影響  
塗装後、最低2時間位の間は雨や水がかからないようにする。

8. 使用上の注意[警告]

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5. 塗装基準

項目		内容		
下地処理		素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下		
調合法		—		
熟成時間		—		
可使時間		—		
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤		水道水		
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス <sup>※3</sup>	
	希釈率	5~10%	10~20%	
	標準使用量	0.11kg/m <sup>2</sup> /回	0.14kg/m <sup>2</sup> /回	
	標準膜厚	20~25 μm/回		
	ウエット管理膜厚	—		
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	4時間	2時間	1.5時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

注) 標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7. 関連法規則

危険物表示	—
有機溶剤区分	—
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—