



エコクールスマイルF

1. 一般名 弱溶剤形ふっ素樹脂系遮熱塗料
2. 規格表示等
- 2-1. 規格表示 —
- 2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 —
3. 特長
- 1) 太陽光エネルギーの反射に優れる。
 - 2) 省エネルギー効果に優れる。
 - 3) 光沢・耐候性に優れ、低汚染性である。

4. 塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	2液性			
荷姿	15kgセット(主剤13.5kg・硬化剤1.5kg) 4kgセット(主剤3.6kg・硬化剤0.4kg)			
色相	白、各色			
光沢	つや有り			
密度 (23°C)	塗料	1.22±0.05(白・淡彩色)		
	揮発分	0.80		
加熱残分	64%(白・淡彩色)			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	2時間	1時間	30分
	半硬化	16時間	8時間	6時間
標準膜厚	30 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限～上限)	SDS参照			

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5～10%増やしてください。

6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し、均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間内に使用すること。

8. 使用上の注意[警告]

1. 引火性の液体である。
2. 有機溶剤中毒の恐れがある。
3. 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下				
調合法	主剤 90部:硬化剤 10部(重量比)				
熟成時間	—				
可使時間	5°C:6h	20°C:5h	30°C:3h		
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー				
希釈剤	塗料用シンナー				
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※2}		
	希釈率	5～10%	10～20%		
	標準使用量	0.11kg/m ² /回	0.14kg/m ² /回		
	標準膜厚	30 μm/回			
	ウエット管理膜厚	—			
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C	
	最小	24時間	16時間	12時間	
	最大	7日	7日	7日	

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7. 関連法規則

危険物表示	主剤・硬化剤:第2石油類
有機溶剤区分	主剤・硬化剤:第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

2023.10