



# ウレタイトフロアG

1. 一般名 木質床用塗料
2. 規格表示等  
 2-1. 規格表示 JASS 18 M-301  
 2-2. ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆
3. 特長  
 1) 木目を生かした美しい仕上がりが得られる。  
 2) 適度な滑り性があり、スポーツ競技に適している。  
 3) 肉持ち感に優れ、塗装作業性が良好である。

## 4. 塗料性状<sup>※1</sup>

項目		内容		
容姿		1液性		
荷姿		16L		
色相		褐色透明		
光沢		つや有り		
密度 (20°C)	塗料	0.91±0.03		
	揮発分	0.80		
加熱残分		45～51%		
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	3時間30分	1時間45分	45分
	半硬化	7時間30分	3時間45分	1時間30分
標準膜厚		40 μm/回		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限～上限)		SDS参照		

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

## 6. 施工上の注意

- 1) 十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2) 希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
- 3) 他種塗料との混合は、性能が低下することがあるので避ける。
- 4) 研磨粉や塗料のついたウエス等は、何らかの要因によって発火するおそれがあるので、燃えない容器に入れて水で十分に湿らせる。

## 8. 使用上の注意[警告]

1. 引火性の液体である。
2. 有機溶剤中毒の恐れがある。
3. 健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

## 5. 塗装基準

項目		内容		
下地処理		ドラムサンダー(#24～#100)及びポリリッシャー(#100～#120)で均一に研磨後、除塵する。		
調合法		-		
熟成時間		-		
可使用時間		-		
塗装方法		専用アプリケーション(ムートン等)、刷毛		
希釈剤		ウレタイト用塗料用シンナー		
塗 装 法	塗装方法	専用アプリケーション(ムートン等)、刷毛		
	希釈率	0～20%		
	標準使用量	0.08～0.09kg/m <sup>2</sup> /回		
	標準膜厚	40 μm/回		
ウエット管理膜厚		-		
塗 装 間 隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	24時間	16時間	12時間
	最大	3日間	3日間	2日間

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

## 7. 関連法規則

危険物表示	第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	-