

# アロナEPO

1.一般名 水系さび止めペイント

2.規格表示等

2-1.規格表示 JASS 18 M-111 水系さび止めペイント

2-2.ホルムアルデヒド放散等級分類記号 F☆☆☆☆

3.特長

- 1)乾燥が早い。
- 2)防錆力が良い(JIS K 5674 2種相当)。
- 3)エポキシ樹脂の効果により、幅広い下地適応性が得られる(亜鉛めっき面にも塗れる)。
- 4)1液性なので、取り扱いが簡単。

4.塗料性状<sup>※1</sup>

項目		内容		
容姿		1液性		
荷姿		16kg		
色相		ホワイト、赤さび色、ライトグレー、淡彩色		
光沢		—		
密度 (23℃)	塗料	1.28±0.05(ホワイト)		
	揮発分	1.00		
加熱残分		51~59%(ホワイト)		
乾燥時間	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	30分	20分	10分
	半硬化	1時間	30分	20分
標準膜厚		35 μm/回		
引火点		SDS参照		
発火点		SDS参照		
爆発限界(下限~上限)		SDS参照		

5.塗装基準

項目		内容		
下地処理		被塗面を目荒らしし、ミルスケール・さび・油・水分などを除去し、塗面を清浄にする。		
調合法		—		
熟成時間		—		
可使時間		—		
塗装方法		刷毛、ローラー、スプレー		
希釈剤		水道水		
塗 装 法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス <sup>※2</sup>	
	希釈率	0~10%	0~10%	
	標準使用量	0.13kg/m <sup>2</sup> /回	0.16kg/m <sup>2</sup> /回	
	標準膜厚	35 μm/回		
ウエット管理膜厚		—		
塗 装 間 隔	温度	5℃	20℃	30℃
	最小	4時間	2時間	1.5時間
	最大	1ヶ月	1ヶ月	1ヶ月

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5~10%増やしてください。

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。  
また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
- 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。

7.関連法規則

危険物表示	—
有機溶剤区分	—
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—

8.使用上の注意[警告]

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示