

アクローゼスレートM

- 1.一般名 アクリル樹脂系塗料
 2.規格 社内規格
 3.特長 1)耐候性、光沢保持性に優れる。
 2)光沢むら、乾燥後のつや落ちがない。
 3)アルカリによる劣化などを起さず、耐水性・耐湿性にも優れる。
 4)常温速乾性である。

4.塗料性状^{※1}

項目	内容			
容姿	1液性			
荷姿	15kg			
色相	各色(標準色)			
光沢	80以上			
密度(23°C)	塗料	1.10±0.05		
	揮発分	0.87±0.05		
粘度(23°C)	110±5KU			
加熱残分	58±5			
乾燥時間	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	1時間	30分	20分
	半硬化	2時間	1時間	45分
標準膜厚	25 μm/回			
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限～上限)	SDS参照			

※1上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。
 ※2エアスプレーの場合は、エアレス希釈率より5～10%増やしてください。

6.施工上の注意

- 1)十分攪拌し均一な塗料状態にしてから塗装する。
 2)希釈は必ず指定された希釈剤を使用する。
 アクローゼスレートシンナー
 (又は、ビニローゼシンナー)

8.使用上の注意[警告]

- 1.引火性の液体である。
 2.有機溶剤中毒の恐れがある。
 3.健康に有害な物質を含有している。

使用上の注意の詳細は容器ラベルに表示

5.塗装基準

項目	内容			
下地処理	素材表面の油分、汚れ、埃等を除去し乾燥した清浄な面とする。 pH10以下、含水率10%以下			
調合法	—			
熟成時間	—			
可使用時間	—			
塗装方法	刷毛、ローラー、スプレー			
希釈剤	アクローゼスレートシンナー (又は、ビニローゼシンナー)			
塗装法	塗装方法	刷毛、ローラー	エアレス ^{※2}	
	希釈率	50～80%	100～120%	
	標準使用量	0.08kg/m ² /回	0.15kg/m ² /回	
	標準膜厚	25 μm/回		
塗装間隔	温度	5°C	20°C	30°C
	最小	3時間	2時間	1.5時間
	最大	—	—	—

注)標準使用量は実測値に基づき算出しています。
 また被塗物の形状などにより標準使用量は変動いたします。

7.関連法規則

危険物表示	第1石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照
劇物表示	—